

TABLA 2

TIPO DE CARGA	TIPO DE MÁQUINA ACCIONADA	MOTOR ELÉCTRICO	MOTOR A COMBUSTIÓN	
			+ 4 CILIN.	1 A 3 CILIN.
REGULAR	AGITADORES DE DENSIDAD CONSTANTE - BOMBAS CENTRÍFUGAS VENTILADORES CENTRÍFUGOS Y AXIALES - TRANSPORTADORES A BANDA, TORNILLO O CADENA - SLITTERS - GENERADORES DE CARGA UNIFORME	1.0	1.5	2.0
IRREGULAR	AGITADORES DE DENSIDAD VARIABLE - BOMBAS CENTRÍFUGAS CARGA VARIABLE - BOMBAS A ENGRANAJES, LÓBULOS PALETAS O PISTONES AXIALES - SOPLADORES TIPO ROOTS - COMPRESORES A TORNILLO ELEVADORES A CANGILONES - TRANSPORTADORES A RODILLOS HIDROPULPERS - JORDANS - BOBINADORES - MÁQUINAS TEXTILES MÁQUINAS PARA MADERAS - MOLEDORAS A CUCHILLAS - EXTRUSORAS	1.5	2.0	2.5
PULSANTE	EQUIPOS DE IZAJE - MOTO SOLDADORAS - MÁQUINAS HERRAMIENTAS CILINDRADORAS DE ACERO - TRAFILADORAS - BOBINADORAS INDUSTRIA DEL ACERO - PRENSAS DE PAPEL - ZARANDAS ROTATIVAS MOLINOS A CUCHILLAS Y A RODILLOS - TRITURADORAS A GONDOS Y A MARTILLOS - HORNOS, LAVADORES Y SECADORES ROTATIVOS VENTILADORES DE TORRES DE ENFRIAMIENTO - VENTILADORES DE TIRO INDUCIDO.	2.0	2.5	3.0
ALTAMENTE PULSANTE ALTERNATIVA INVERSIÓN DE MARCHA	TRANSPORTADORES RECÍPROCOS - CHIPERAS PARA MADERA MOTOCOMPRESORES - COMPRESORES RECÍPROCOS A PISTONES DE SIMPLE O DOBLE ACCIÓN - MEZCLADORAS Y GALANDRAS DE CAUCHO BAMBURY - ZARANDAS VIBRATORIAS - MOLINOS A BOLAS Y A MANDÍBULAS - BOMBAS DE POZO A PISTÓN - TRANSPORTADORES A RODILLOS PARA INDUSTRIA DEL ACERO	2.5	3.0	3.5

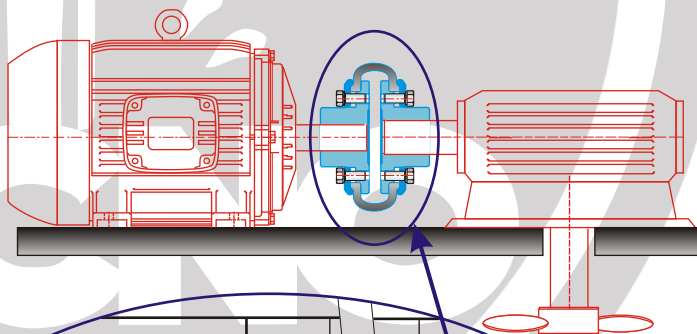
CÁLCULO Y SELECCIÓN

- 1) MULTIPLICAR LA POTENCIA NECESARIA EN H.P. POR EL FACTOR DE SERVICIO CORRESPONDIENTE (VER TABLA 2)
- 2) CON LOS H.P. OBTENIDOS EN EL PRIMER PASO INGRESAR EN LA TABLA 1 POR LA FILA DE R.P.M. DE SERVICIO Y TRASLADARSE HACIA LA DERECHA, HASTA ENCONTRAR UN VALOR EN H.P. ADMISIBLES IGUAL O MAYOR AL BUSCADO. LUEGO SE SUBE POR ESA COLUMNA Y SE ENCUENTRA EL MODELO DE ACOPLER QUE SE DEBE INSTALAR.
- 3) VERIFICAR QUE EL DIÁMETRO DE EJE ADMISIBLE POR EL ACOPLER SELECCIONADO SEA IGUAL O MAYOR AL NECESARIO.

EJEMPLO

SE DESEA ACOPLAR UN MOTOR ELÉCTRICO DE 20 H.P. A 1500 R.P.M. CON UN REDUCTOR DE VELOCIDAD QUE ACCIONA UN AGITADOR DE DENSIDAD VARIABLE, EJES Ø 42MM Y Ø 45MM.

- 1) SEGÚN LA TABLA 2 PARA ESTA APLICACIÓN, CORRESPONDE UN FACTOR DE SERVICIO FS 1,5 MULTIPLICANDO EL FS X 20 H.P.= OBTENEMOS 30 H.P.
- 2) CON LOS 30 H.P. OBTENIDOS EN EL PASO ANTERIOR INGRESAMOS EN LA PRIMERA COLUMNA DE LA TABLA 1 POR LA FILA DE R.P.M. DE SERVICIO (1500 R.P.M.) Y NOS TRASLADAMOS HACIA LA DERECHA HASTA ENCONTRAR UN VALOR EN H.P. ADMISIBLES IGUAL O MAYOR AL BUSCADO (OBTENEMOS UN VALOR DE 31,9 H.P.). LUEGO SUBIMOS POR ESA COLUMNA Y ENCONTRAMOS EL MODELO DE ACOPLER QUE SE DEBE INSTALAR (14-1).
- 3) VERIFICAMOS QUE EL DIÁMETRO DE EJE ADMISIBLE (Ø 50MM) DEL ACOPLER 14-1 ES MAYOR AL NECESARIO (MOTOR Ø 42MM Y REDUCTOR Ø 45MM).



MODELO	BANDA NORMAL	
	Ø 1 - 1	Ø 14 - 1
R.P.M		
50	0.04	1.06 2.12
100	0.07	2.12 4.25
500	0.35	10.6 21.2
750	0.53	15.9 31.9
1000	0.71	21.2 42.5
1500	1.06	31.9 63.7
1800	1.27	38.2 76.0
2500	1.77	53.0
2800	1.98	59.0
MOMENTO SOR (KGM)	0.5	15

TECNOMETAL ARGENTINA S.A.
DESDE 1958



TRAYECTORIA Y PRESTIGIO



WWW.PERIFLEX.COM.AR

DISTRIBUYE:

